



Especificación de la Válvula Mariposa S816

1. General.

- A. Esta especificación se aplicará a las válvulas de mariposa Clase 150 y Clase 250.
- B. Las válvulas se diseñarán, fabricarán y probarán de acuerdo con AWWA C504.
- C. Las válvulas deberán estar certificadas según los requisitos de ANSI / NSF 61.
- D. Las válvulas deberán estar certificadas para cumplir con los requisitos de bajo contenido de plomo de la Ley de Agua Potable Segura, ANSI / NSF 372.
- E. El fabricante deberá contar con la certificación ISO 9001 e ISO 14001.

2. Diseño General.

- A. La válvula de mariposa será de diseño concéntrico.
- B. La válvula sellará a la presión nominal en ambas direcciones.
- C. El cuerpo de la válvula será de hierro dúctil, ASTM A536 65-45-12.
- D. El disco de la válvula será de hierro dúctil, ASTM A536 65-45-12. El disco debe estar diseñado para minimizar la pérdida de carga.
- E. Los vástagos de las válvulas deberán ser del tipo de trozo. Los materiales deben ser de acero inoxidable 17-4PH (ASTM A564, Tipo 630) para válvulas Clase 150 y Clase 250.
- F. Todos los sellos del vástago deben ser O-ring. Todos los O-ring deben ser reemplazables sin requerir que se retire el vástago de la válvula.
- G. El asiento de goma será de EPDM. El asiento de goma debe vulcanizarse al cuerpo de la válvula.
- H. La superficie de acoplamiento del asiento resiliente debe ser una aleación de Ni-Cu7.
- I. Los rodamientos deben ser de tipo manga, cobre impregnado de PTFE con respaldo de acero.
- J. Los rodamientos axiales se proporcionarán en válvulas de mariposa de 14 pulgadas y más grandes y serán ajustables.

AMERICAN AVK COMPANY

2155 NORTH MERIDIAN BLVD - MINDEN, NV 89423 - PH. (775) 552-1400 - FAX (775) 783-7502

- K. El disco de la válvula debe estar conectado rígidamente al vástago de accionamiento mediante una forma hexagonal y un tornillo.
- L. Todos los tornillos y herrajes serán de acero inoxidable.
- M. No debe haber hierro expuesto sin recubrimiento en el interior o exterior de la válvula.

3. Actuador

- A. El actuador de la válvula debe cumplir con AWWA C504. Deberá estar diseñado para mantener la válvula en cualquier posición intermedia sin deslizamiento o aleteo.
- B. El actuador debe ser capaz de soportar un torque de entrada de 450 pies-lb.

4. Recubrimientos de protección

- A. Todas las superficies ferrosas expuestas deberán estar recubiertas con un epóxico de acuerdo con AWWA C550.

5. Conexiones finales.

- A. Las conexiones finales deben ser juntas mecánicas o bridadas.
- B. Las juntas mecánicas y Push-on deben cumplir con los requisitos de AWWA C111.
- C. Los extremos con bridas deben cumplir con ASME B16.42, clase 150.

7. Garantía

- A. Todas las válvulas de mariposa estarán cubiertas por una garantía limitada de 1 año de fabricación para defectos de fábrica y costos de mano de obra para el reemplazo.