



Especificación de Válvula Mariposa Doble Excéntrica S766

1. General.

- A. Esta especificación se aplicará a las válvulas de mariposa Clase 150 y Clase 250.
- B. Las válvulas se diseñarán, fabricarán y probarán de acuerdo con AWWA
- C. Las válvulas C504 deben estar certificadas según los requisitos de ANSI / NSF 61.
- D. Las válvulas deberán estar certificadas para cumplir con los requisitos de bajo contenido de plomo de la Ley de Agua Potable Segura, ANSI / NSF 372.
- E. El fabricante deberá contar con la certificación ISO 9001 e ISO 14001.

2. Diseño general.

- A. La válvula de mariposa debe ser de diseño de doble excentricidad.
- B. La válvula sellará a la presión nominal en ambas direcciones.
- C. El cuerpo de la válvula será de hierro dúctil, ASTM A536 65-45-12.
- D. El disco de la válvula será de hierro dúctil, ASTM A536 65-45-12. El disco debe ser un diseño de flujo continuo para reducir la pérdida de carga.
- E. Los vástagos de las válvulas deberán ser del tipo talón o trozo. Los materiales deben ser acero inoxidable 431 para válvulas de clase 150B y acero inoxidable 17-4PH (ASTM A564, tipo 630) para válvulas de clase 250.
- F. Los vástagos deberán tener un diseño de vástago seco. Los O-ring se utilizarán para evitar que el agua entre en el área del vástago del disco y el área del vástago del cuerpo.
- G. Todos los sellos del vástago serán O-ring. Todos los O-ring deben ser reemplazables sin requerir que se retire el vástago de la válvula.
- H. El asiento de goma será de EPDM. El asiento de goma se sujetará en el disco de la válvula mediante un anillo continuo de acero inoxidable 316. El asiento de goma debe ser una superficie de sellado continua e ininterrumpida.
- I. Los asientos resistentes deben ser reemplazables en el campo sin el uso de herramientas especiales o recubrimiento epoxi.
- J. La superficie de acoplamiento del asiento elástico debe ser un anillo continuo de acero inoxidable 316 ininterrumpido montado en el cuerpo de la válvula.

AMERICAN AVK COMPANY

2155 NORTH MERIDIAN BLVD - MINDEN, NV 89423 - PH. (775) 552-1400 - FAX (775) 783-7502

- A. Los cojinetes deben ser de tipo manga, cobre impregnado de PTFE con respaldo de acero.
- B. Se proporcionarán cojinetes de empuje y serán ajustables.
- C. El disco de la válvula debe estar conectado rígidamente al vástago mediante dos pasadores para cada eje. Los pasadores deben estar protegidos contra el agua y la corrosión mediante O-ring.
- D. Todos los tornillos y herrajes deben ser de acero inoxidable AISI grado 316.
- E. No debe haber hierro expuesto sin recubrimiento en el interior o exterior de la válvula.

3. Actuador

- A. El actuador de la válvula debe cumplir con AWWA C504. Deberá estar diseñado para mantener la válvula en cualquier posición intermedia sin deslizamiento o aleteo.
- B. El actuador debe ser capaz de soportar un torque de entrada de 450 pies-lb.

4. Recubrimientos de protección

- A. Todas las superficies ferrosas expuestas deberán estar recubiertas con un epóxico de acuerdo con AWWA C550.

5. Conexiones finales.

- A. Las conexiones finales deben ser junta mecánica o bridada.
- B. Las juntas mecánicas y Push-On deben cumplir con los requisitos de AWWA C111.
- C. C. Los extremos con bridas deben cumplir con ASME B16.42, clase 150.

7. Garantía

- A. Todas las válvulas de mariposa estarán cubiertas por una garantía limitada de 1 año de fabricación para defectos de fábrica y costos de mano de obra para el reemplazo.

