



## Especificación de la válvula Check Columpio AVK (Serie 41)

### 1. General.

- A. Las válvulas check columpio deben ser del tipo de brida y cumplir plenamente con AWWA C508.
- B. Las válvulas se pueden suministrar con o sin palanca externa con peso o resorte.
- C. La presión nominal será de 250 psi.
- D. Las válvulas check columpio serán American AVK Serie 41 o igual.
- E. Las válvulas deben estar certificadas según ANSI/NSF 61.

### 2. Cuerpo de la Válvula.

- A. Los cuerpos de las válvulas deben ser de hierro dúctil ASTM A536.
- B. Las bridas deben cumplir con ANSI B16.1 Clase 125.
- C. El cuerpo se diseñará de modo que sea un diseño de paso completo AWWA.
- D. Las longitudes deben cumplir con ANSI/ASME B16.10.

### 3. Disco de la Válvula

- A. El disco será un núcleo de acero al carbono completamente encapsulado con EPDM.

### 4. Bizagra de Válvula y Pasador

- A. La bisagra y el pasador de la bisagra deben estar contruidos de acero inoxidable AISI 316 o hierro dúctil recubierto de epoxi adherido por fusión.
- B. El buje de la bisagra será de bronce.
- C. Se utilizará un mínimo de dos O-ring para sellar el pasador de bisagra.

### 5. Recubrimientos Protectores

- A. Todas las superficies ferrosas expuestas, excepto el acero inoxidable, deben estar recubiertas con un epoxi adherido por fusión que debe cumplir con AWWA C550.

**AMERICAN AVK COMPANY**

2155 NORTH MERIDIAN BLVD - MINDEN, NV 89423 - PH. (775) 552-1400 - FAX (775) 783-7502

6. Conexiones Finales.

- A. Los extremos con bridas deben cumplir con ANSI / ASME B16.1, bridas clase 125

7. Mantenimiento

- A. La válvula check se diseñará de manera que el disco, la bisagra y el bonete se puedan quitar como un solo conjunto.

8. Pruebas

- A. Las pruebas se realizarán de acuerdo con AWWA C508. Los resultados de las pruebas se proporcionarán al usuario final cuando lo solicite.

