



---

## Especificación de Hidrante (Barril Húmedo Serie 24)

### 1. General

- A. Los hidrantes contra incendio deben cumplir o superar la norma AWWA C503; última revisión.
- B. Los hidrantes se fabricarán y probarán en una instalación con certificación ISO 9001 ubicada dentro de los Estados Unidos.
- C. Los hidrantes contra incendios deberán cumplir con todos los requisitos de la prueba y ser registrado por Underwriters Laboratories Inc.
- D. Los hidrantes de hierro dúctil deberán cumplir con todos los requisitos de prueba y contar con la aprobación total de Factory Mutual.
- E. Los hidrantes contra incendios deberán estar clasificados para una presión de trabajo de 200 psig.
- F. Para ayudar a prevenir la rosca cruzada, se proporcionará un corte Higbee (inicio roma) en la rosca principal de las boquillas de salida, tapas de boquillas y tuerca de empuje

### 2. Cuerpo del Hidrante

- A. El cuerpo del hidrante debe ser de hierro dúctil, acero inoxidable o bronce, según se especifique..

### 3. Válvulas

- A. Las válvulas estarán encapsuladas con EPDM.
- B. El EPDM se vulcanizará permanentemente a la válvula..

### 4. Vástago

- A. Los vástagos deben ser de bronce bajo zinc.

### 5. Boquilla

- A. Las boquillas deben ser del estilo de orejeta de bayoneta de ¼ de vuelta, aseguradas con un tornillo de bloqueo de acero inoxidable, lo que permite cambiarlas fácilmente en caso de daño a la boquilla.
- B. Las boquillas Storz, si se utilizan, serán de bronce.
- C. El tipo de rosca de la boquilla será el especificado por el usuario final

---

#### **American AVK Company**

2155 Meridian Blvd  
Minden, NV 89423

Tel: (775) 552-1400  
Fax: (775) 552-1031

sales@avkus.com  
[www.americanavk.com](http://www.americanavk.com)

## 7. Recubrimientos protectivos

- A. Todas las partes ferrosas, excepto las partes hechas de acero inoxidable, deben estar revestidas y revestidas con epoxi adherido por fusión. Todos los recubrimientos epóxicos deben cumplir con ANSI / AWWA C550 (última edición).

## 9. Brida Romplible y comples

- A. Todos los hidrantes contra incendio provistos con la función de ruptura deben ser del tipo de separación del tráfico y permitir la rotación de 360 grados de los hidrantes contra incendio para colocar la boquilla de la bomba en la dirección deseada.
- B. El anillo de la brida rompible se bloqueará en el borde exterior del cuerpo de la brida rompible para evitar que los segmentos rotos caigan dentro del barril inferior cuando se golpea el hidrante..

## 10. Garantía

- A. Todos los hidrantes contra incendios estarán cubiertos por una garantía limitada del fabricante de 10 años sobre defectos de fabricación y costos de mano de obra para su reemplazo. La garantía entrará en vigencia a partir de la fecha de compra por parte del usuario final..

## 11. Igual Aprobado

- A. hidrantes contra incendios deberán ser American AVK Serie 24 o equivalente aprobado.